

第五节 铸造安全技术

核心内容

- 一、铸造作业危险有害因素；
- 二、铸造灼烫防护技术；
- 三、铸造职业危害（粉尘、高温）防护技术。





第五节 铸造安全技术

一、铸造作业危险有害因素

- (1) 火灾及爆炸
- (2) 灼烫
- (3) 机械伤害
- (4) 高处坠落
- (5) 尘毒危害
- (6) 噪声振动
- (7) 高温和热辐射

第五节 铸造安全技术

二、铸造作业安全技术措施

1.职业卫生防护（尘、毒、高温）

- （1）工业布局：污染小的造型、制芯工艺置于全年最小频率风向向下风侧；
- （2）采用密封罩防治干物料粉尘；
- （3）采用湿法作业；
- （4）铸造车间置于于不释放有害物质建筑的下风侧；除局部通风外，还要设置天窗通风或屋顶通风装置。

2.防灼烫

- （1）浇包铁水不得超过容积的80%；
- （2）浇注时，与金属熔液接触的工具必须预热，防飞溅。



【 练习题 】

【单选题】铸造车间的厂房建筑设计应符合专业标准要求。

下列有

关铸造车间建筑要求的说法中，错误的是（ ）。

- A. 熔化、浇铸区不得设置任何天窗；
- B. 铸造车间应建在厂区中不释放有害物质的生产建筑物的下风侧；
- C. 厂房平面布置在满足产量和工艺流程的前提下应综合考虑建筑结构和防尘等要求；
- D. 铸造车辆初设计有局部通风装置外，还应利用天窗排风或设置屋顶通风器。